

Lista de comprobación para medidor de espesor para revestimientos.

Requerimientos:

Notas:

- Espesor mínimo del material de base 300µm
- Área de muestra más pequeña para una medición: 6 mm
- Radio más pequeño para una medida 1,5 mm (convexo) 25 mm (cóncavo)

1) ¿Qué tipo de revestimiento debe medirse?

- Capa de pintura o barniz
- Revestimiento anticorrosión a base de pintura
- Galvanización en caliente
- Galvanización con cromo
- Galvanización con zinc
- Galvanización con cobre
- Galvanización con aluminio
- Revestimiento de plástico
- Revestimiento de goma
- Recubrimiento de esmalte
- Revestimiento con fibras de carbono
- Revestimiento anodizado

Otros: _____

2) ¿Sobre que tipo de material base se aplicará el revestimiento?

- Acero
- Acero inoxidable magnético
- Acero inoxidable no magnético
- Aleación de acero al cromo-manganeso
- Hierro fundido
- Aluminio
- Latón
- Cobre
- Bronce
- Cobalto
- Carbono, fibra de carbono
- Plásticos

Otros: _____

3) ¿Qué rango de medición se necesita?

Por ejemplo 1000 µm

Rango de medición: _____

4) ¿Qué tolerancia o precisión se desea?

Ej: 3%

Tolerancia / Precisión de medición: _____

5) ¿Qué opciones adicionales o accesorios son necesarios?

- Certificado de calibración de fábrica en papel, para el instrumento de medición
- Placa de referencia / bloque de calibración de acero
- Placa de referencia / bloque de calibración de aluminio
- Ajuste del juego de láminas
- Interfaz de datos / salida de datos
- Software de transferencia de datos
- Cable de interfaz
- Sensor externo
- Modo de exploración para medición continua
- Función estadística
- Almacenamiento interno de datos

Otros: _____

6) Describa brevemente en su caso, el uso deseado

7) Para enviarle una oferta con una solución adecuada, facilítenos sus datos de contacto:

Número de cliente _____

Empresa: _____

Apellido, Nombre: _____

Calle: _____

Código Postal / Ciudad: _____

País: _____

Teléfono: _____

Fax. _____

E-Mail: _____

Envíe la lista de comprobación cumplimentada con sus requisitos a:

info.sauter@kern-sohn.com

Haga clic aquí