

Lista de comprobación para la medición del espesor de materiales

Gracias por su interés en nuestros productos.

Para poder ofrecerle el modelo más adecuado para su aplicación, le agradeceríamos que respondiera previamente a las siguientes preguntas.

1) ¿Qué tipo de material se debe medir?

Aleación de acero
Vidrio de cuarzo
Cerámica
Polietileno
Policloruro de vinilo (PVC)
Acero inoxidable
Cobre
Fibra de vidrio/PRFV (plástico reforzado con fibra de vidrio)
Caucho
Metales preciosos
Vidrio antibalas
Hierro fundido
Latón
Bronce

Otro:

2) ¿Qué resolución se requiere?

Lectura:

0,1 mm
0,01 mm
0,1 mm/ 0,01 mm

3) ¿Qué rango de medición se requiere?

(p. ej.: 0,75mm bis 80mm)

Rango de medición:

4) ¿Qué tolerancia o precisión de medición se requiere?

(p. ej.: +/-0,04mm)

Tolerancia / precisión de medición:

5) ¿Se requiere una sonda especial?

Sonda para materiales de ensayo finos (chapa de acero)
Sonda para materiales de ensayo calientes hasta 300 °C
Sonda con cabezal de medición en ángulo (90°)
Sonda con cabezal de medición recto

Otro:

6) ¿Qué opciones adicionales se requieren?

Certificado de calibración de fábrica (en formato impreso)
Placa de referencia
Software para determinar la velocidad del sonido de metales preciosos
Posibilidad de ajustar la velocidad del sonido
Interfaz / salida de datos
Software de transferencia de datos
Cable de interfaz
Idiomas del menú: DE, EN, FR, ES, IT
Modo de escaneo para mediciones continuas
Función estadística
Memoria de datos interna
Modo de medición Pulse-Echo y Echo-Echo

Otro:

7) Describa brevemente su aplicación:

8) Sus datos de contacto

Empresa:

Persona de contacto:

Correo electrónico:

Teléfono:

Notas:

- La medición se realiza mediante tecnología de ultrasonidos.
- En principio, solo se pueden medir materiales duros y homogéneos
- Estaremos encantados de realizar una evaluación de viabilidad basada en sus muestras

Envíenos la lista de comprobación cumplimentada, junto con sus requisitos, a:

info.sauter@kern-sohn.com

Haga clic aquí