

Merci de l'intérêt que vous portez à nos produits.

Merci de l'intérêt que vous portez à nos produits.

Afin de vous proposer le modèle le mieux adapté à votre application, nous vous prions de bien vouloir répondre aux questions suivantes au préalable.

1) Quel type de matériau doit être mesuré ?

Alliage d'acier
Verre quartz
Céramique
Polyéthylène
Polychlorure de vinyle (PVC)
Acier inoxydable
Cuivre
Fibre de verre / PRV (plastique renforcé de fibres de verre)
Caoutchouc
Métaux précieux
Verre pare-balles
Fonte
Laiton
Bronze

Autre:

2) Quelle résolution est souhaitée ?

Résolution :

0,1 mm
0,01 mm
0,1 mm / 0,01 mm

3) Quelle plage de mesure est requise ?

(p. ex.: 0,75mm à 80mm)

Plage de mesure:

4) Quelle tolérance ou quelle précision de mesure est souhaitée ?

(z. B.: +/-0,04mm)

Tolérance / précision de mesure :

5) Une sonde spéciale est-elle nécessaire ?

Sonde pour matériaux d'essai minces (tôle d'acier)
Sonde pour matériaux d'essai chauds jusqu'à 300 °C
Sonde avec tête de mesure coudée (90°)
Sonde avec tête de mesure droite

Autre:

6) Quelles options supplémentaires sont nécessaires ?

Certificat d'étalonnage usine (version papier)
Plaque de référence
Logiciel pour déterminer la vitesse du son des métaux précieux
Possibilité de régler la vitesse du son
Interface / sortie de données
Logiciel de transfert de données
Câble d'interface
Langues du menu : DE, EN, FR, ES, IT
Mode scan pour les mesures en continu
Fonction statistique
Mémoire de données interne
Mode de mesure Pulse-Echo et Echo-Echo

Autre:

7) Veuillez décrire brièvement votre application :

8) Vos coordonnées

Entreprise :

Personne de contact :

E-mail :

Téléphone:

Notes

- La mesure est effectuée par ultrasons Messung erfolgt per Ultraschallmesstechnik
- En principe, seuls les matériaux durs et homogènes peuvent être mesurés
- Nous nous ferons un plaisir d'effectuer une étude de faisabilité à partir de vos échantillons

Veuillez nous envoyer la liste de contrôle complétée, accompagnée de vos exigences, à :

info.sauter@kern-sohn.com

Veuillez cliquer ici