

Checklist per la misurazione dello spessore dei materiali

La ringraziamo per l'interesse dimostrato verso i nostri prodotti.

Per poterLe proporre il modello più adatto alla Sua applicazione, La invitiamo cortesemente a rispondere alle seguenti domande.

1) Quale tipo di materiale deve essere misurato?

Lega di acciaio
Vetro al quarzo
Ceramica
Polietilene
Polivinilcloruro (PVC)
Acciaio inox
Rame
Fibra di vetro/PRFV (plastica rinforzata con fibra di vetro)
Gomma
Metalli preziosi
Vetro antiproiettile
Ghisa
Ottone
Bronzo

Altro:

2) Quale divisione è richiesta?

Divisione:

0,1 mm
0,01 mm
0,1 mm/ 0,01 mm

3) Quale campo di misura è richiesto?

(ad es.: da 0,75mm a 80mm)

Campo di misura:

4) Quale tolleranza o precisione di misura è richiesta?

(ad es.: +/-0,04mm)

Tolleranza / precisione di misura:

5) È necessaria una sonda speciale?

Sonda per materiali di prova sottili (lamiera d'acciaio)
Sonda per materiali di prova caldi fino a 300 °C
Sonda con testa di misura angolata (90°)
Sonda con testa di misura dritta

Altro:

6) Quali opzioni aggiuntive sono necessarie?

Certificato di taratura di fabbrica (in formato cartaceo)
Piastra di riferimento
Software per determinare la velocità del suono dei metalli preziosi
Possibilità di impostare la velocità del suono
Interfaccia / uscita dati
Software per il trasferimento dei dati
Cavo di interfaccia
Lingue del menu: DE, EN, FR, ES, IT
Modalità scan per misurazioni continue
Funzione statistica
Memoria dati interna
Modalità di misurazione Pulse-Echo ed Echo-Echo

Altro:

7) Descriva brevemente la Sua applicazione:

8) I Suoi dati di contatto

Azienda:

Persona di contatto:

E-mail:

Telefono:

Note:

- La misurazione viene effettuata mediante tecnologia a ultrasuoni
- In linea di principio, è possibile misurare esclusivamente materiali duri e omogenei
- Saremo lieti di effettuare una valutazione di fattibilità sulla base dei vostri campioni

La preghiamo di inviarci la checklist compilata, insieme ai Suoi requisiti, a:

info.sauter@kern-sohn.com

Fare clic qui