

Lista de comprobación para la medición del espesor de recubrimientos

Gracias por su interés en nuestros productos.

Para poder ofrecerle el modelo más adecuado para su aplicación, le agradeceríamos que respondiera previamente a las siguientes preguntas.

1) ¿Qué tipo de recubrimiento desea medir?

Recubrimiento de pintura o barniz
Recubrimiento anticorrosivo a base de pintura
Galvanizado en caliente
Recubrimiento de cromo galvanizado
Recubrimiento de zinc galvanizado
Recubrimiento de cobre galvanizado
Recubrimiento de aluminio galvanizado
Recubrimiento de plástico
Recubrimiento de caucho
Recubrimiento de esmalte

Otro:

2) ¿Sobre qué tipo de material base está aplicado el recubrimiento?

Acero
Acero inoxidable magnético
Acero inoxidable no magnético
Aleación de acero al cromo-manganeso
Aluminio
Latón
Cobre
Bronce

Otro:

3) Describa la superficie

Describa la superficie del objeto con la mayor precisión posible:

También puede enviarnos fotografías por correo electrónico para complementar su descripción.

4) ¿Cuál es el espesor máximo del recubrimiento que desea medir?

(p. ej.: 1000 µm)

Rango de medición:

5) ¿Qué opciones adicionales necesita?

Certificado de calibración de fábrica (en formato impreso)
Interfaz / salida de datos
Software de transferencia de datos
Cable de interfaz
Sonda externa

Otro:

6) Describa brevemente su aplicación

7) Sus datos de contacto:

Empresa:

Persona de contacto:

Correo electrónico:

Teléfono:

Envíenos la lista de comprobación cumplimentada, junto con sus requisitos, a:

info.sauter@kern-sohn.com

Haga clic aquí