

Liste de contrôle pour la mesure de l'épaisseur des revêtements

Merci de l'intérêt que vous portez à nos produits.

Afin de vous recommander le modèle le mieux adapté à votre application, nous vous serions reconnaissants de bien vouloir répondre aux questions suivantes.

1) Quel type de revêtement souhaitez-vous mesurer ?

Revêtement de peinture ou de vernis
Revêtement anticorrosion à base de peinture
Galvanisation à chaud
Revêtement électrolytique au chrome
Revêtement électrolytique au zinc
Revêtement électrolytique au cuivre
Revêtement électrolytique à l'aluminium
Revêtement plastique
Revêtement en caoutchouc
Revêtement en émail

Autre :

2) Sur quel type de matériau de base le revêtement est-il appliqué ?

Acier
Acier inoxydable magnétique
Acier inoxydable non magnétique
Alliage acier chrome-manganèse
Aluminium
Laiton
Cuivre
Bronze

Autre :

3) Veuillez décrire la surface

Veuillez décrire la surface de l'objet aussi précisément que possible :

Vous pouvez également nous envoyer des photos par e-mail pour compléter votre description.

4) Quelle est l'épaisseur maximale du revêtement que vous souhaitez mesurer ?

(par ex. : 1000 µm)

Plage de mesure :

5) Quelles options supplémentaires sont nécessaires ?

Certificat d'étalonnage usine (version papier)
Interface / sortie de données
Logiciel de transfert de données
Câble d'interface
Sonde externe

Autre :

6) Veuillez décrire brièvement votre application

7) Vos coordonnées :

Entreprise :

Personne de contact :

E-mail :

Téléphone :

Veuillez nous envoyer la liste de contrôle complétée, accompagnée de vos exigences, à :

info.sauter@kern-sohn.com

Veuillez cliquer ici