

Checklist per la misurazione dello spessore del rivestimento

Grazie per l'interesse dimostrato nei confronti dei nostri prodotti.

Per consigliarle il modello più adatto alla sua applicazione, la preghiamo di rispondere alle seguenti domande.

1) Quale tipo di rivestimento desidera misurare?

Rivestimento di vernice o lacca
Rivestimento anticorrosione a base di vernice
Zincatura a caldo
Rivestimento elettrolitico al cromo
Rivestimento elettrolitico allo zinco
Rivestimento elettrolitico al rame
Rivestimento elettrolitico all'alluminio
Rivestimento in plastica
Rivestimento in gomma
Rivestimento in smalto

Altro:

2) Su quale tipo di materiale di base è applicato il rivestimento?

Acciaio
Acciaio inox magnetico
Acciaio inox non magnetico
Lega di acciaio al cromo-manganese
Alluminio
Ottone
Rame
Bronzo

Altro:

3) Descriva la superficie

La preghiamo di descrivere la superficie dell'oggetto nel modo più preciso possibile:

Può inoltre inviarci fotografie via e-mail per integrare la descrizione.

4) Qual è lo spessore massimo del rivestimento che desidera misurare?

(ad es. 1000 µm)

Campo di misura:

5) Quali opzioni aggiuntive sono necessarie?

Certificato di taratura di fabbrica (copia cartacea)
Interfaccia / uscita dati
Software per il trasferimento dei dati
Cavo di interfaccia
Sonda esterna

Altro:

6) Descriva brevemente la sua applicazione

7) I Suoi dati di contatto:

Azienda:

Persona di contatto:

E-mail:

Telefono:

La preghiamo di inviarci la checklist compilata, insieme ai Suoi requisiti, a:

info.sauter@kern-sohn.com

Fare clic qui